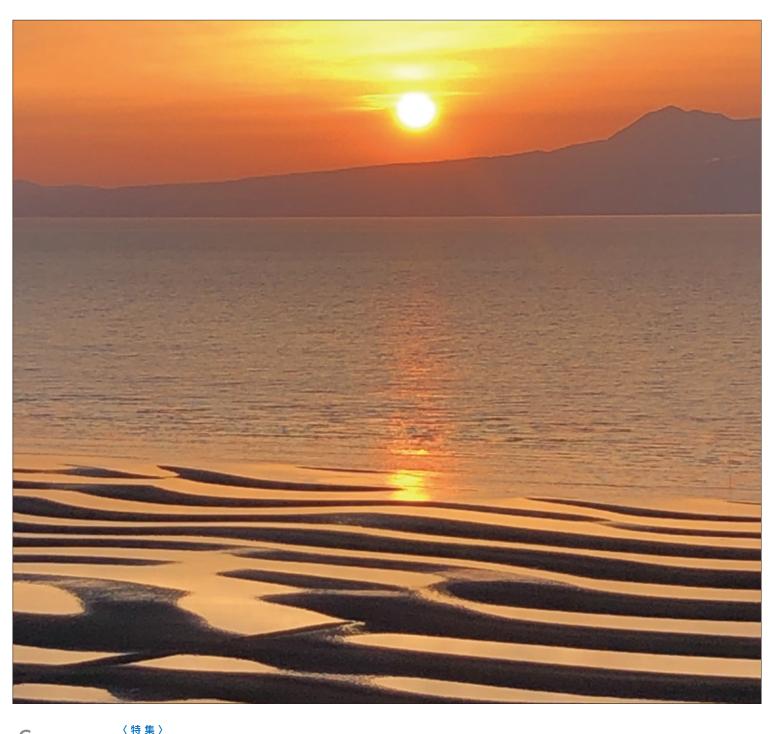
SHEET METAL プロリントをネットワーク情報誌 No.63 2022 夏号





C	
0	\
N	\
Т	
Ε	
N	/
Т	
S	

Withコロナ〜町工場3年目の春〜 2
(企業探訪) 第57回 瀬涯機工 株式会社 ·················
《工業会からのお知らせ》 令和3年度 第3回役員会 第25回定期総会 ************************************
第34回優秀板金製品技能フェア紙上表彰式・6
技能検定試験結果
親睦ゴルフコンペ

板金"い・ろ・は"研修会4日目 業務効率向上のための時間管理セミナー…12
令和4年度事業計画表
〈マイブーム〉 ラグえもん 14
(トピックス) SDGsへの取組み (後編) ······ 15
今回の表紙の説明······16編集後記·····16 今後の予定····16

特集

Withコロナ~町工場3年目の春~

2020年1月に国内で初めて新型コロナウイルス感染者が確認されてから、3年目の春を迎えました。今も「オミクロン株」による「第6波」の真っただ中。

ワクチンの3回目接種が進み、感染者の減少傾向はみられますが、2022年4月現在も福岡県で毎日2000人近くの新規感染者がでています。

消毒・検温・マスク着用が常となり、人が大勢集まるイベントは中止、打ち合わせ・会議等はオンライン、大手企業ではリモートワークが推奨され直接顔を合わせて話す機会が無くなり、マスク着用で相手の表情もわからない日常になって2年。そんな日常にすっかり、慣れてしまいました。

徐々に規制は緩和されてはいっていますが、緊急事態宣言・蔓延防止等重点措置の発令・解除の繰り返し。 そんなコロナ禍3年目の春を迎えた町工場の板金・製缶業の現状と個人的な意見ですが弊社で行っている対策 を含めお伝えできればと思います。

1 原油価格高騰における、電気料金の値上がり

2016年4月に電力の小売り全面自由化となり、一時期たくさんの新電力会社がこぞって営業に来ていました。

弊社でも電気代が抑えられるならと契約しましたが、昨今の原料価格高騰により次々と電力小売事業から撤退。

何とか、別会社に契約しましたが電気代は前の新電力会社より値上がり。弊社でも太陽光発電パネルの設置の検討や、細かな節電を推奨していますが、これから暑くなると電気代も上昇するのは間違いないです。

従業員には我慢を強いられる季節になっていきます。弊社では社員全員に空調服を配りました。



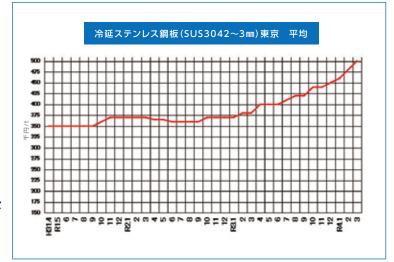
2 鉄・ステンレス材の値段高騰

弊社で取り扱っています、鉄・ステンレスの鋼板・鋼材が高騰。

原因はコロナ禍における供給不足で、鉄・ニッケルなどの原料価格が上昇し、仕入れ価格が高騰。すでにコロナ禍前の価格より3割~4割値上がりしています。

さらに、ロシア・ウクライナ情勢を受けて今後 さらに値上がりしていくと思われます。

現在、弊社では長期の見積りは回答が難しく、



有効期限を設定させていただき、リピート品に関しても値上げ交渉を毎月しないといけない状況になっております。

そんな中でもお客様と真摯に向き合い、話し合い、交渉していく中で深い関係を築くことが大切になっていくと 思います。

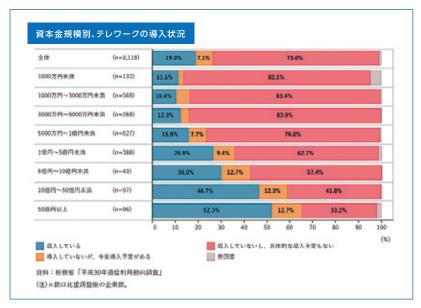
3 コロナ禍のおけるリモートワーク

リモートワーク・在宅勤務が当たり前に なってきた世の中ですが、弊社のような小 規模事業者(※従業員20人以下)はリモー トワークを導入するのは難しいのが現状です。

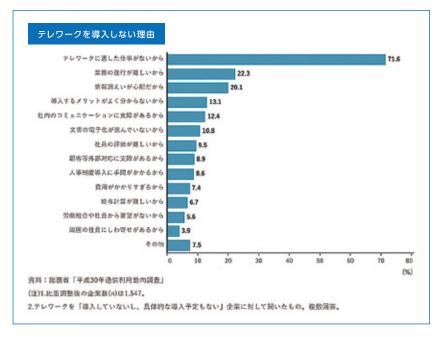
資本金1000万円~3000万円の企業で 1割しか導入されていません。

リモートワークに出来る仕事がないのが現 状です。

1人でもコロナ陽性者が出たら他の従業員・御取引先様に迷惑が掛かる状況で、弊社でも社員一同団結してコロナ対策に取り組み、一人一人の意識改革を話し合い、日々



の生活・自分の仕事に責任を持って過ごしてもらったおかげで、弊社のコロナ陽性者は0です。



と色々と書いてきましたが、『そんなことわかっているよ!』との声が聞こえてき そうです。

現状、材料価格高騰し、機械部品は手に入らずコロナ禍になってから我慢の状態が続いています。それは大小関わらずどこの企業でも同じだと思います。

社員旅行、歓送迎会などのイベントや 九州人が大好きな飲み会も自粛。

それに加えロシア・ウクライナのニュースを耳にするたび、凄惨な状況に心を痛めることしかできず腹立たしい気持ちで一杯になります。そんな中でも、前向きに

お家時間を利用して自身のスキルアップの為、資格の勉強を始めた者。仕事のアイデアを自主的に発案し、効率をあげて成果を出した者もいます。今だから出来ることもたくさんあると思います。

今後、完全にコロナ禍以前の日常に戻ることはないのかもしれませんが、少しでも早く当たり前の日常に戻ることを願うばかりです。

明けない夜はない byシェイクスピア



〈藤 雄一朗 (株)三藤製作所〉

#57₀

企業探訪

瀬涯機工株式会社

九州シートメタル工業会の会員各社を訪問し紹介さ せていただくシリーズ。

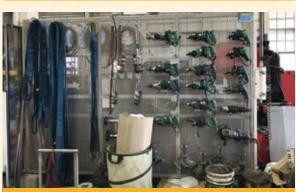
第57回目は、鹿児島県出水市の瀬涯(せぎわ)機工株式 会社様を訪問し、瀬涯洋介社長にお話を伺いました。

昭和20年に瀬涯商会として創業。畜産車両車載柵 や食鳥処理機械の製作、農業機械修理の分野を中心 に事業展開し、昭和58年に瀬涯機工有限会社に改組、 平成4年に瀬涯機工株式会社に社名変更。

現在は、コロナ禍での巣ごもり需要で活況な唐揚げ 市場(国内の鶏消費は1日1億羽との事)の影響もあり、 食鳥処理機械の製作(全国シェア80%)と半導体部品 がメイン。食鳥処理機械に関しては、お客様が自由に 出入りし研究開発できるスペースも整備されている。

ただ、地元の方々との繋がりを今でも大切にされて おり、農業機械の持ち込み修理依頼は最優先で対応し ているとの事。





使いやすくきれいに整頓された工具類

会社概要

社 名 瀬涯機工株式会社

代表者 代表取締役社長 瀬涯 洋介

所在地 鹿児島県出水市平和町 502

TEL 0996-62-0660

FAX 0996-62-0794

従業員は約80人で、初めは製品を覚える為に皆バリ 取り作業に従事。単純で地味な作業を継続する事で耐 性も確認するとの事。

女性の雇用も積極的で、バリ取りや検査など細やか な作業で活躍されています。

溶接組立作業場は、職人の経験とオリジナルの治具 を生かした部品が並ぶ。





オリジナルの治具(左)と完成状態(右)

職人技の伝承は従来の「見て盗む」ではうまく進ま ず技術力低下につながると考え「マニュアル化」を検討 中。加えて、一人一人の生産力への意識を高める為、外 部コンサルタントを招き、リーダー教育にも力を入れて いらっしゃいます。

瀬涯社長は3代目。派遣会社で 3年間いろいろな会社を経験し、 25歳で入社。初めは「何でもできな きゃ」とあらゆる作業にトライした が限界を感じ一度挫折。

しかし、中小企業大学校で学 び、「職人を信頼」することで事業 継承を決心されたとの事。

工場見学の際に、社員の方との 関わりを見て、相互の信頼を感じ ました。

一度離職した社員が戻ってきた 事があり、「自分のやり方がその人 には合っていたんだと思います。」 と謙虚に仰る瀬涯社長。

瀬涯社長 瀬涯さんは全国で40人と

非常に珍しい苗字で 内22人が親戚との事

そのあり方に大変感銘を受けました。

〈長澤 敏光 ナサ工業(株)〉

令和3年度第3回役員会

去る3月4日(金)、オリエンタルホテル福岡博多ステーションにおいて第3回の役員会が開催されました。

最初に安岡会長から、「現状コロナが落ち着きませんが、間もなく福岡は蔓防が終わります。ですが数値は良くありませんので、引き続きコロナに気を付けて下さい。ウクライナ問題も発生し、資材・材料はますます高騰すると思います。しっかり目配りをして下さい。」とご挨拶されました。

次に令和3年度の実施事業・収支決算の報告と、令和4年度事業・予算計画(案)の提案がありました。

鶴元総務部会長より、3月に予定していた懇親ゴルフを4月の総会の次の日に開催する話がありました。

黒木経営部会長より、今後の九州シートメタル工業会のイベントはリモート開催とのハイブリッドを基本とし、少しでも出席者を増やして行きたいと話がありました。

最後に安永副会長から、「無事に役員会が終わりました。次回の役員会は総会の前に開催予定です。」と一言いただきまして閉会となりました。

〈白水 靖久 (株)新栄製作所〉

第25回『定期総会』開催される

第25回定期総会が、4月21日(木) 39社55名の会員の出席により、オリエンタルホテル福岡にて盛大に行われました。令和3年度の実施事業報告、収支決算報告及び令和4年度の事業計画(案)、予算計画(案)の議案について







会員の皆様

に承認頂き、令和3年度の板金技能検定の合格者発表、ますます九州勢の目覚ましい活躍の続く第34回優秀板金製品技能フェアーの表彰と、新しく入会された大分の (株)アイ・エス・アイ様と宮崎の(株)井崎製作所様もご紹介されました。

続いて第2部の記念講演会が開催され、NTTビジネスソリューソンズバリューデザイン部スマートファクトリーG担当課長石原圭太郎様による、NTT西日本グループにおけるスマートファクトリーの推進という題目

にてローカル5Gについての講演が行われました。

第3部の懇親会は、感染防止対策を万全にして開催され、和やかに時間が経過して、無事閉宴することが出来ました。

たくさんのご出席、誠にありがとうございました。次回第26回定期総会へもたくさんのご出席をお待ちしております。



〈白水 靖久 (株)新栄製作所〉

■ 第34回アマダ優秀板金製品技能フェア表彰式 ■

3月5日(十)受賞作品は優秀板金製品技能フェアホームページにて発表されました。

コロナ禍のため、例年であればアマダフォーラム246(神奈川県伊勢原市)にて、開催されるはずの式典は3年連続の中止となりました。

今回は193点(その内、海外より75点)と例年より少なかったものの、高精度なマシンを用いた加工技術と技能が融合した作品や動きのある作品が注目を集めました。

厚生労働大臣賞

最高度な熟練技能・手法を用い、品質・精度の極めて高い作品



(株) 榛葉鉄工所 [静岡県] チタンエキゾーストシステム



経済産業大臣賞

最高度な加工技術・手段の開拓など、その成果が板金業界に広く貢献すると思われる作品



(株)田名部製作所 (福岡県) サボニウス形風車



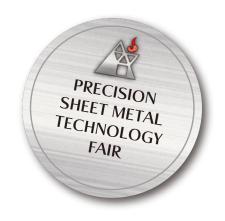
田名部製作所様、経済産業大臣賞受賞おめでとうございます。3年ぶりに九州に大臣賞が返ってきました。

他の九州の主な受賞作品は以下の通りです。













九州からも8社から9作品が出品してあり、板金フェアが広く浸透してきました。 海外作品も含めて毎年レベルが上がっていき、上位入賞がますます厳しくなってきました。 (昨年より新設された準グランプリは今年なくなっていました。)

WEB投票なのできちんと伝えるために、たくさんの写真で順を追って説明したもの。製作工程を動画でわかりやすく説明するもの。動きのある部分を動画で説明したもの。自分たちが苦労したこと、工夫したこと、ここを見て欲しいというところをうまく伝えることができることも大事な評価のポイントのようです。

昨年の投票はWEBにて各社一票形式でしたが、今年は社員一人一人が投票可能だったので、社員の皆さんで一緒にいろんな作品をみて意見交換したり、自宅でゆっくり閲覧したりと勉強になる時間が取れるようになったことはコロナ禍の変革での良い点だと思われます。作品が提出できなくてもWEB投票に参加するだけでも得るものは多いといえるでしょう。

コロナ禍でなければ表彰式参加メンバーで、フォーラムでの表彰式、ソリューションセンター会場での交流会、その後の食事会、2次会と技術的な話、仕事の話と、九州はもちろん他の工業会とも深夜まで親睦を深めるところですが、3年連続表彰式がなかったため、審査員の講評を聞いて話をして親睦を深めるという締めくくりというべき機会を失っているのが残念です。

普段の図面通りの物を作る仕事でなく、作ってみたいものを作るという行為には社員のモチベーションアップや、社内教育、産学連携、技能伝承など、フェア出品にはたくさんの効能が見込めますので、まだ出品されたことのない方はぜひチャレンジしてみてください。

来年はリニューアルしたフォーラム、展示会場にて表彰式ができると信じて、たくさんの出品をお待ちしております。

技能フェアホームページ

http://www.amada.co.jp/fair/ Web閲覧はこちら

技能検定合格おめでとうございます!

令和3年度の板金技能検定試験が令和4年1月30日に筆記試験と特級実技試験、1月15日と2月5日に1級と2級の実技試験が行われ、九州シートメタル工業会から11社39名が受験し、下記24名の方が合格されました。(合格率61.5%)全国のシートメタル工業会で受験者総数457名、合格者271名で合格率59.3%で合格率では全体を上回りました。全国のシートメタル工業会の中で、特級合格者は17名ですが、その中で九州シートメタル工業会は5人の合格者で、一番多くの合格者を出しています。本年度も同じ時期に技能検定試験はございますので、会員各位の受験申請をお待ちしております。

板金技能検定合格者

工場板金			
作業	級	氏名	事業所
工場板金	特級	池永 晶夫	ベルテクネ 株式会社
工場板金	特級	花井 宏喜	ベルテクネ 株式会社
工場板金	特級	古賀 卓也	株式会社 ヤスナガ
工場板金	特級	道井 真琴	株式会社 三松
工場板金	特級	久保 誠一郎	株式会社 三松
数値制御タレットパンチプレス	1級	山口 昌敬	ベルテクネ 株式会社
数値制御タレットパンチプレス	1級	澤田 辰貴	ナサ工業 株式会社
数値制御タレットパンチプレス	1級	德村 吉広	株式会社 アマダ
数値制御タレットパンチプレス	1級	外村 卓巳	株式会社 ヤスナガ
数値制御タレットパンチプレス	1級	梶原 拓也	ベルテクネ 株式会社
数値制御タレットパンチプレス	1級	花田 明日香	ナサ工業 株式会社
数値制御タレットパンチプレス	2級	坂田 憲明	株式会社 ヤスナガ
数値制御タレットパンチプレス	2級	河野 通大	株式会社 三松
機械板金	1級	松若 翔	ナサ工業 株式会社
機械板金	1級	山本 雅貴	ベルテクネ 株式会社
機械板金	2級	竹川 竜司	三和金属 株式会社
機械板金	2級	河野 悠	北九州住設 株式会社
機械板金	2級	秋吉 元	株式会社 三松
機械板金	2級	伊藤 大輝	株式会社 三松
機械板金	2級	和智 大翔	株式会社 三松
機械板金	2級	野﨑 紀行	株式会社 HKシートメタルテック
機械板金	2級	篠原 新一	ナサ工業 株式会社
機械板金	2級	古賀 慎平	ベルテクネ 株式会社
機械板金	2級	吉倉 佑眞	株式会社 三松

[※]合格率の詳細は10ページを御参照下さい。

技能検定試験合格者コメント

特級 合格 工場板金 特級合格

株式会社 三松 道井 真琴様



特級は普段の仕事では聞き慣れない用語ばかりでしたので、まず参考書等で用語を調べてから過去問題に取り掛かりました。過去2年間分を重点的に、過去11年間分の問題をさかのぼって振り返りました。その際に、誤った問題は正しい解答を記載しながら意識づけすることで理解を深めました。解答していく中で、自分の得意分野と苦手な分野を認識できたので苦手な分野は繰り返し何度も問題を解きなおしました。

今回、3度目の受験でプレッシャーもありましたが、合格でき安堵しています。しかし、 合格して終わりではなく、特級試験で得られた知識を現場に役立たせてこその資格だ と思うので、更なる自己向上も含めて頑張りたいと思います。

最後にチャンスを与えていただいた会社に感謝致します。ありがとうございました。

1級 合格

数値制御タレットパンチプレス板金作業 1級合格

ベルテクネ 株式会社 山口 昌敬 様



弊社には技術向上の目的から、資格取得を目指し、それをサポートしてくれる委員会があります。その内容は過去問題配布や実技指導、自主練習の日程調整など様々です。今回の合格も、この委員会あってのものだと感謝しています。

また、弊社では、部門リーダー(課長職)を社内選挙にて決定します。その中で技能検 定1級取得は立候補の条件にふくまれており、重要視されています。

今回得た知識を基に、新人の教育など、自身の活躍の幅を広げていきたいです。

1級 合格

機械板金作業 1級合格

ナサエ業 株式会社 松若 翔様



今回、受験をしようと思った理由が、自分のレベルアップを目標にしていたからです。なかなか社会人になって受験するチャンスも少ないなか、こうした場を設けてくださったので、自分にプレッシャーを与えつつ勉強しました。学科受験では、過去問題を繰り返し解き、頭に叩き込めたことが今回の合格に繋がったと思います。

実技試験の方は、日々先輩や上司に教わっていることを試験当日も普段どおりやればできると思い、取り組めたことが良かったと思います。

最初は、一発じゃ合格できないんではないかと不安でしたが、勉強することで徐々に自信が 付いてきていけたので、これからも常にレベルアップを目標に日々の作業に取り組んでいけれ

ばと思います。そして、今回合格できたのも先輩や上司などの協力があってこそだったので、次は自分が後輩のレベルアップに協力していきます。

2級 合格

数値制御タレットパンチプレス板金作業 2級合格

株式会社 ヤスナガ 坂田 憲明様



今回技能検定を受けるにあたり、普段やることの無いCAD、CAMの勉強を主におこないました。そして、分からない所は上司の方々に分かるまで丁寧に説明頂き、本番は緊張で練習のように出来なくなると思い、試験時間を想定し何度も練習したことが合格に繋がったと思います。

今回の技能検定で得た知識を、普段の仕事にもいかしていきたいと思います。そして、今後受験する後輩達に分かりやすい説明が出来るように更に知識、技術を身につけ、次は1級に挑戦しようと思います。

2級 合格

機械板金作業 2級合格

株式会社 HKシートメタルテック 野崎 紀行様



今回、初めて技能検定を受けるにあたり、学科試験の出題範囲の広さに少し不安でしたが、資料を読み理解できるまで、過去問題を繰り返し解き、少しずつ自信を深めていきました。実技では板取り、シャーリングマシンでの切断、スポット溶接等については不慣れな作業でしたので、パソコンやスマホを利用して作業手順の動画を何度も見て頭の中でシュミレーションをし、試験に挑み、その結果、合格することが出来ました。

本番では緊張して上手くいかない箇所もありましたが、会社での実務経験をいかし試験内容どおりの製品を製作することができ、何とか合格することが出来て良かったです。

今後は、機械板金検定で得られた知識や経験を無駄にすることなく、仕事に活かしていきます。



合格率詳細	受験者数	合格者数	合格率
工場板金特級	11名	5名	45.5%
数値制御タレットパンチプレス板金作業1級	8名	6名	75.0%
数値制御タレットパンチプレス板金作業2級	4名	2名	50.0%
機械板金作業1級	2名	2名	100.0%
機械板金作業2級	14名	9名	64.3%
合 計	39名	24名	61.5%

親睦ゴルフコンペ

4月22日に工業会親睦ゴルフコンペが 行われました。

今回の舞台は佐賀県鳥栖にあります 【ブリヂストンCC】天候に恵まれ最高の ゴルフ日和でした。

総会の翌日でしたが、疲れた様子もなく 皆さん元気一杯笑い声が聞こえる中、 スタートしていきました。

ゴルフの話や仕事の情報交換、普段お話ができない方と1日ゴルフという共通の話題を通じて仲良くさせて頂けるのが、コンペの良いところです。



最近のゴルフ場のカートにはナビがついており、他の組の状況や順位が分かるようになっております。

誰が1位だ!誰が落ちた!と優勝の行方が気になる中18ホールが終了。

怪我無く終えて、お楽しみの結果発表。

優勝は株式会社昭和の黒木社長でした。



なんと体調が悪く手術を最近されたそうです。

そんな中でも優勝とは恐れ入りました。参加者の中から、「そんな人に 我々は負けたのかー」と声が上がり会場は笑いに包まれました。

今回参加出来なかった方は、次回は是非とも参加お待ちしております。

〈山本 大地 (株)ダイチ〉

プレススレーキセミナー初級が開催されました

令和4年2月3日(木)・4日(金)の2日間にわたって、プレスブレーキ初級セミナーを3社4名で実施致しました。曲げ変形(塑性変形・スプリングバック等)についてや、曲げ圧力(曲げ圧力計算法・圧力表の見方)や、伸び代について、曲げ金型とその選び方、曲げ順の考え方を座学で学び、実技では角度入力・ダイレクト入力や、形状入力、特殊な曲げ(あま曲げ、FR曲げ等)を行いました。実務経験の長さが違うので、ちょうど良かった人と、物足りなかった人もいましたが、初めてやった事が各々有ったようで、皆様満足されて研修を終えられました。



板金"い・ろ・は"研修会4日目が開催されました

令和4年2月25日に5社13名にて板金"い・ろ・は"研修会の4日目を実施致しました。5月のメイン研修から、9カ月後の4回目まで、長い期間の研修ですが、受講された皆様の成長を感じるセミナーとなりました。提出して頂いた日報から、受講者の感想を御覧下さい。

- ① 入社後後半の半年間の振り返り(やる気の変化と仕事結果)⇒疲れやミスが重なり、自身のやる気が無くなっていたことに気付く事ができた。やる気の低下が原因で、仕事の質が下がっていたのだと考えられる為、これからの仕事に向け、自分なりにやる気を上げていく事が大切だと思う。
- ②自分の強み弱み⇒社会人1年目を通して、自身の強みと弱みを振り返り、今後の行動規範とすることで、成長に繋がった。また、チーム内で意見を交わす事で他の考え方についても学ぶ事ができた。
- 3 チーム討議「プロ見習いとして重視する事」⇒チーム内で、同じ意見や似たような意見が出たものに関しては、それだけ重要性が高いので優先的に行動していこうと思います。また、自分が考えつかなかった事も知れて、確かに納得できたので、忘れないで自分の中に取り入れようと思った。



- ⑤友情メモ、エール交換⇒仕事の場で、皆たくさんの悩みが有る事がわかりました。短い間だったけれど、班の皆と学べたことがとても嬉しかったです。会える事があまりないと思うけど、頑張っていこうと思います。
- ⑥ 1日の研修を振り返って⇒今回、4回目の研修で、数多くの事を学べたなと思います。自分に足りていないものは何かと考えると、次から次へと出てきたので、まだまだ未熟だなと感じました。それを無くす為には自ら行動をすることを目標にして、より仕事に積極的になりたいと思うので、頑張って達成していきたいと思います。

■業務効率向上のための時間管理セミナーが開催されました■

令和4年3月15日(火)に独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構福岡支部より委託を受けて、「業

務効率向上のための時間管理」セミナーを3社7名にて実施致しました。今回のセミナーは、中堅社員の方々を対象とした、限られた人員で最大限の成果を上げることによる労働生産性の向上をめざして、客観的に仕事の進め方を分析することで、仕事が進まない原因を取り除き、業務の効率化・スピード化を促進できる仕組みづくりを行うための知識を習得することが目標としたセミナーでした。受講された方達からは、「余裕を持ち過ぎた時間管理は効率を落としてしまう」「設定され



た環境や条件を理解できないと、優先順位が違う方向に行ってしまう。仕事に置き換えると、部下に指示する時はわかるだろうではなく、細かい指示が必要だとわかった」等の意見が有りました。

令和4年度 九州シートメタル工業会 教育訓練年間計画表

令和4年4月1日~5年3月31日

実施月	パワーアップ研修	・リーダー能力強化セミナー ・問題解決(不良削減)研修会	·板金図面検定 ·技能検定	セミナー
4年4月				
5月	パワーアップ研修会 (2日間) 5/19(木)~20(金)			板金いろは研修 (2日間) 5/12(木)~13(金)
6月		問題解決(不良削減) (2日間) 6/23(木)~24(金)		職長(製造業)·安全衛生責任者教育 6/16(木)~17(金)
7月	パワーアップ研修会 (フォロー1回目) 7/7(木)	リーダー能力強化セミナー (1回目) 7/15(金)	板金図面検定前講習 (2日間) 7/20(水)~21(木)	AP100中上級 (2日間) 7/12(火)~13(水)
8月	パワーアップ研修会 (フォロー2回目) 8/26(金)	問題解決(不良削減) (フォロー1回目) 8/24(水)		AP100初級 (2日間) 8/17(水)~18(木)
		リーダー能力強化セミナー (2回目) 9/22(木)	板金図面検定試験 9/10(土)	TIG溶接アルミニウム 9月9日(金)~10日(土)
9月				タレパンセミナー(初級) (2日間) 9/15(木)~16(金)
				品質管理基本 (ポリテク補助金) 9/20(火)
10月	パワーアップ研修会 成果発表会 10/19(水)	問題解決(不良削減) (フォロー2回目) 10/7(金)		
		問題解決(不良削減) 成果発表会 11/17(木)		板金いろは研修 (フォロー1回目) 11/8(火)
11月				板金いろは研修 (工場視察) 日程未定
				成果を上げる業務改善 (ポリテク補助金) 11/10(木)
12月		リーダー能力強化セミナー (3回目) 12/14(水)	板金技能検定委員 水準調整会議 日程未定	プレス金型取付調整特別教育12/8(木)
5年1月		リーダー能力強化セミナー (4回目) 1/27(金)	技能検定(実技) 1/22(日)	後輩指導力の向上・中堅ベ テランの役割(ポリテク補助金) 1/25(水)
оĦ				ブレーキセミナー(2日間) 2/2(木)~3(金)
2月				TIG溶接ステンレス 2/24(金)~25(土)
3月				板金いろは研修 (フォロー2回目) 3/8(水)
				効果的なOJT実施の指導法 (ポリテク補助金) 3/10(金)

[※]諸般の事情により、日程の変更や、セミナーが増減する可能性が有ります。

[※]新型コロナウイルスの状態によって、日程変更や中止になる可能性が有ります。

^{※(}ポリテク補助金)の記載がある4セミナーは独立行政法人高齢・障害・求職者雇用 促進機構様の補助金を受けてのセミナーとなります。

ラグえもん





(株)アマダの西岡と申します。

転勤を機に人生初の九州へ足を踏み入れました。 今後は事務局の一員として努めて参りますのでよ ろしくお願いいたします。

今回は私のマイブーム、『猫』 についてご紹介したいと思います。

猫の飼育頭数が犬の飼育頭数を上回ったという ニュースも記憶に新しいですが、私は生まれてこの 方専らの猫派です。

実家で猫を飼っておりましたし、実家を離れ一人 暮らしを始めてからも家の周りには人懐っこい野良 猫がたむろしていたり、常に周りに猫がおりました。

いつか自分でも猫を飼うんだと考えていたある日、某キャットフードの・モデルの猫を見て、こんなにもかわいい猫がいるのか!と驚愕したことを今でも鮮明に覚えています。



すぐにブリーダーに連絡を取り、我が家に迎えることになりました。

タヌキ のような風貌を見てすぐに名前が浮かびました。ラグドールの**ラグえもん**といいます(男の子)。



動物病院の受付で名前を言うといつも笑われてしまいますが、我ながらキャッチーでいい名前だと思っています。

今でこそ飼育頭数はかなり増えてきましたが、 ラグドールは比較的新しい描種です。

起源は1960年代のアメリカですが、日本に入ってきたのは2000年代になってからのようです。

性格は非常に温和で優しく、飼い主に従順です。 ラグドールとは英語でぬいぐるみという意味なので すが、抱き上げるとまるでぬいぐるみのようにおとな しくしていることからその名が付けられたようです。

猫の品種としては最大サイズであり、大きなオスだと10キロを超えるようですが、うちのラグえもんは4.5キロと小さめです。

ふわふわもちもちのわがままボディにしなやかな 長毛をなびかせて、到底猫とは思えないどんくさい 動きが最高にかわいいです。

月に1回ほど散歩に行くのですが、当然犬のように歩き回ることは無く、5分ほどじっと座っていると思えばてくてくと縦横無尽に歩き始めたり、見ていてなかなか楽しいです。



猫と散歩に行くと100%の確率で「あら~♥犬?猫?」とおばさまに話しかけられます。はい、猫です。ラグえもんはおばさまほいほいです。





まだまだ新型コロナウイルスが収 束する気配はありませんが、外出を 自粛し、常に自宅にいても退屈しな いのは間違いなく彼のおかげです。



猫の飼育を検討されている方、ラグドール本当におすすめです!

〈西岡 恭平 (株)アマダ〉



SDGsへの取組み【後編】

株式会社ヤスナガの安永です。弊社では今期(2021年7月)よりSDGsへの取組みを開始しました。前回記 事では各課がSDGsへ取組むテーマを話合い→決定まで、今回は後編として実際の取組みから感想や課題 についてご紹介します。

1実際の取組み

10月中旬から5つの課、それぞれのテーマで一斉に開始(各取組 みテーマは前記事参照)。あらかじめ課員に役割分担を行い分業 的に進める課、推進メンバー自らが動く課、全員で行う課など課に よって進め方は様々でした。ですが、発表会までの短い期間で見え る成果にする必要があったので、どの課もとても大変だったと思 います。



控え印刷を2枚→1枚に集約し、紙使用量の削減

2成果報告動画

開始前に予め決めておいた数値目標に向かい、約2カ月半取組み、12月末で一旦 区切り、2022年1月に各課10分程度の成果発表動画を撮影しました。(当初社内 報告会を行う予定でしたが、コロナ感染者増加中だったので急遽動画撮影に変

予定してなかった動画撮影となりましたが、カメラ横にカンペを設置するなど工 夫し、無事収録もうまくいきました。



発表動画撮影風景

❸発表動画と取組み全体に関してのアンケート

この動画は全社員が試聴、アンケートに回答しました。そこで集まった「SDGsへの取組みに対しての意見・ 感想」を一部ご紹介します。

- ・社内で取り組める事が意外にたくさんあると思いました。・改善した事は継続していきたいと思った。
- ・作業を止めてまで行う活動について若干の疑念を少し持ちました。
- ・私個人も小さい事からSDGs活動を行なっていこうと思います。
- ・取り組む前は正直めんどくさいや一企業がこんなことしてもどうにもならんやろって思ってました。取り組みはじめて意 識するようになったことで違和感なくSDGsを受け入れることが出来ているし、継続していくことが大事だと思うように
- ・せっかく実施したので、継続しないとあまり意味が無いように感じます。

4まとめ・今後の課題

今回、短い期間でここまでの取組みにできたのは良い成果だったと思います。社員、プロジェクトメンバー が積極的に行動してくれたこと、そして疑問点があればすぐに専門家(大学の先生)に聞ける環境を持てた ことが良い結果に繋がったと思います。

それと同時に、短い3ヵ月ほどの間で、中間報告や成果発表会の準備を行ったプロジェクトメンバーの負担 はかなり大きいものでした。

この大変さのままでずっと続けていくことは難しい。ですが、アンケートに多くの社員が書いてくれたように、 継続しないとこれまで頑張った意味がありません。

大変だったこれまでは「導入」のフェーズ、これからは負担を減らしていく「継続」のフェーズです。今後は負 担をあまりかけず、長くSDGsを継続できる環境をみんなで作っていくことが重要だと感じています。

〈安永 翔太 (株)ヤスナガ〉

今回の表



御輿来海岸(おこしきかいがん・熊本県宇土市)

「渚百選」・「日本の夕日百選」に選定された景勝地です。

有明海は干満の差が激しく、潮が引いた海岸の砂地には、風と波による美 しい三日月形の曲線が現れます。特に夕日に照らされた美しい干潟が現 れる時期は1~4月で、年に10日あまりの絶景日には、多くのカメラマン が訪れます。近くには、ノリ養殖・貝漁を営む漁業者のために、「長部田海 床路(ながべたかいしょうろ)」があり、満潮時には道が海に沈んで海の中 に電柱が立ち並ぶという不思議な光景を見ることができます。

〈野口 武志 (有)真和ステンレス工業 〉

隼 後 記

今号も無事発刊することができました。

このご時世に取材を快く引き受けてくださった皆様、ありがとうございました。

コロナ禍さなかロシア・ウクライナ問題など国際的にも不安な日々が続いております。

そんな中でも九州シートメタル工業会は、技能検定特級に5名の合格者、久々の工業会懇親会・ゴル フコンペ・企業探訪・各種セミナーが盛況など明るい話題も多数ありました。

今後とも、会員の皆様のお力をお貸しいただけたら幸いです。

また、普通に皆さんと飲みに行ける日が来ますように。



〈藤雄一朗 (株)三藤製作所〉

九州シートメタル工業会 今後の予定				
日 程	予 定	開催場所		
6/16(木)・17(金)	職長(製造業)・安全衛生責任者教育	アマダ九州営業所		
6/23(木)・24(金)	問題解決(不良削減)実践訓練研修会(メイン研修)	アマダ九州営業所		
7/7(木)	パワーアップ研修会(フォロー研修1日目)	アマダ九州営業所		
7/12(火)・13(水)	AP100(中・上級)研修会	アマダ九州営業所		
7/15(金)	リーダー能力強化セミナー (1回目)	アマダ九州営業所		
7/20(水)・21(木)	板金図面検定試験前講習	アマダ九州営業所		
8/17(水)・18(木)	AP100(初級)研修会	アマダ九州営業所		
8/24(水)	問題解決(不良削減)実践訓練研修会(フォロー研修1日目)	アマダ九州営業所		
8/26(金)	パワーアップ研修会(フォロー研修2日目)	アマダ九州営業所		
9/9(金)・10(土)	TIG溶接アルミニウム	ポリテクセンター福岡		
9/10(土)	板金図面検定試	会場未定		
9/15(木)・16(金)	NCタレットパンチプレス(初級)セミナー	アマダ九州営業所		
9/20(火)	品質管理基本セミナー	アマダ九州営業所		
9/22(木)	リーダー能力強化セミナー (2回目)	アマダ九州営業所		

九州シートメタル工業会 ホームページ

http://www/kyushu-sma.gr.jp

ホームページアドレス・メールアドレスを変更された会員の方は、事務局までご連絡ください。



「職人のこだわり」は、 休載させていただきます。 ご了承ください。

九州シートメタル工業会 会報

SHEET METAL 九州

No.63〈2022 夏号〉

発行日 令和4年5月25日

発 行 九州シートメタル工業会 事務局 株式会社アマダ 九州営業所

T816-0912

福岡県大野城市御笠川1-9-4 TEL 092-580-8570